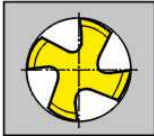




Maximale Materialstärke für Gewindebuchsen – geschnitten

Gewinde 	Kernloch	lang		lang/flach		Arbeitsdorn Gesamtlänge lang	Schaft durch messer
							
M metrisch MF metrisch fein	[mm]	max. Materialstärke [mm]				[mm]	[mm]
M 2	1,6		2,2		3,2	7,8	6
M 2,5	2,1		2,3		3,5	8,1	6
M 3	2,5		2,4		3,7	8,7	6
M 4	3,3		2,6		4,2	10,3	6
MF 4 x 0,5	3,5		2,6		4,2	10,5	6
M 5	3,3		2,7		4,6	11,8	6
MF 5 x 0,5	4,5		2,7		4,7	12,4	6
M 6	5,0		2,9		5,0	13,5	6
MF 6 x 0,75	5,2		2,9		5,0	14,5	6
MF 6 x 0,5	5,5		3,0		5,2	14,7	6
M 8	6,8		3,3		5,9	18,1	8
MF8 x 1	7,0		3,4		6,0	18,7	8
MF8 x 0,75	7,2		3,4		6,0	18,8	8
M 10	8,5		3,7		6,6	22,5	10
MF 10 x 1,25	8,8		3,7		6,7	22,8	10
MF10 x 1	9,0		3,8		6,7	23,2	10
M 12	10,2		4,0		7,2	26,4	12
MF 12 x 1,5	10,5		4,1		7,3	27,1	12
MF 12 x 1	11,0		4,2		7,3	27,8	12
M 14	12,0		4,5		7,9	31,3	14
MF 14 x 1,5	12,5		4,6		8,0	31,6	14
M 16	14,0		4,8		8,5	35,4	16
MF 16 x 1,5	14,5		4,9		8,7	36,3	16
M 18	15,5		5,2		9,2	39,7	18
MF 18 x 1	17,0		5,6		9,5	41,5	18
M 20	17,5		5,7		9,9	44,3	18
MF 20 x 1,5	18,5		5,8		10,0	45,5	18
MF 20 x 1	19,0		5,8		10,0	46,2	18
BSP 1/16	6,8		3,3		5,9	18,1	8
BSP 1/8	8,8		3,7		6,6	22,5	10
BSP 1/4	11,8		4,3		7,8	29,8	12
BSP 3/8	15,3		5,0		8,9	37,9	16
BSP 1/2	19,0		5,9		10,0	47,0	18
BSP 3/4	24,5		7,0		10,4	59,6	20