

		<h1>Checkliste</h1> <p>Fließbohren / Gewindeformen</p>
--	--	--

Kundendaten

Name1		Telefon	
Name 2		Fax	
Strasse		Email	
PLZ / Ort		Mobil	
Sachbearbeiter		Ansprechpartner	

Anwendung

<input type="checkbox"/> Welches Material wird bearbeitet?		<input type="checkbox"/> Welche Form hat das Werkstück?	
St 37	Aluminium	Rundrohr	Vierkant
Edelstahl	Messing	Blech	
Kupfer	Sonstiges		
Oberflächenbeschichtung		<input type="checkbox"/> Welche Abmessungen hat das Werkstück?	
		H/L:	Ø:
		Dicke:	Lichte Weite:

<input type="checkbox"/> Anforderung an das Fließloch ?		<input type="checkbox"/> Welches Gewinde ist gewünscht ?	
mit Kragen	ohne Kragen	Metrisches Gewinde	Größe
zum anschl. Gewindeformen		Feingewinde	Größe
zum anschl. Gewindeschneiden		Rohrgewinde	Größe
Durchgangsloch		Sonstiges	Größe

Maschinenparameter

<input type="checkbox"/> Welche Maschine besitzen Sie?		<input type="checkbox"/>	
Ständerbohrmaschine		Leistung:	kW
CNC – Bearbeitungszentrum		max. Drehzahl:	U/min.
Keine		manueller Vorschub	
		automatischer Vorschub	
		gestufter Vorschub	
		Rechts/Links-Lauf f. Gewinde	
		Gewindeschneidapparat	

Sonstiges

<input type="checkbox"/> Wieviele Bohrungen pro Jahr ?	
..... Stück/Jahr	